



**OZ Oil/Water Separator™
25 à 1200 GPM**



L'OZ Oil/Water Separator de PEWE est convertible en une unité de flottation par air dissous complète.

Qualité et innovation PEWE

La gamme supérieure des systèmes **OZ Oil/Water Separator™** de **PEWE** couvre tous les cas de flux et d'élimination. La technologie unique de chaque système **OZ Oil/Water Separator™** de **PEWE** maximise l'élimination des huiles et graisses libres sans recours à la chimie. Avec le jeu de plateaux **Tru Counter-Cross Flo™** et le système **ParaLam Weir™** à colonnes d'effluents intégrées, l'**OZ Oil/Water Separator™** obtient d'excellents résultats avec une intervention minimale de l'opérateur.

La gamme complète des produits **PEWE** comprend des systèmes de filtration, des décanteurs à plateaux inclinés, des unités DAF, des équipements d'assèchement et des accessoires. Les produits et systèmes **PEWE** sont conçus en interne et leur production est soumise à un contrôle de qualité strict. Les services de support sont fournis pour toute la durée de vie du produit.

PEWE est une société innovante de pointe dans le secteur des systèmes de traitement de l'eau industrielle et des eaux usées. **PEWE** propose ses produits dans le monde entier, entre autres aux industries alimentaires, pétrochimiques, pharmaceutiques, métallurgiques, électroniques et aux villes.

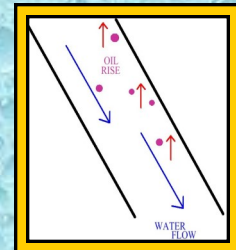
Technologie OZ Oil/Water de PEWE

Le cœur de la technologie d'aération de l'**OZ Oil/Water Separator™** de **PEWE** est le jeu de plateaux IFRP fabriqué avec précision. À partir des principes physiques de la loi de Stoke, la conception crée les conditions spécifiques de la capture des huiles et graisses libres à la surface des plateaux et les isole dans l'écumeur alors que l'eau s'échappe pour la réutilisation ou le refoulement.

Flux laminaire: loi de Stoke

La vitesse de montée des particules dépend de leur taille, de leur densité et de la viscosité du liquide.

$$V_r = \frac{\delta_p \times g \times \delta^2}{18\eta}$$



Plus d'avantages :
L'OZ Oil/Water Separator™
se convertit en DAF !

Système de châssis PEWE

Chaque châssis d'**OZ Oil/Water Separator™** est transformable en une unité de flottation par air dissous avec un système d'aération **ROGUE MAX RGT™** et un flocculateur à tubes intégré. Le nouveau DAF serait commandé avec précision par un panneau automatisé de **PEWE**. Doublez votre capital avec **PEWE**.

OZ Oil/Water Separator™

MODÈLE	GPM	DIMENSIONS
OZ-25	25	5 x 7 x 6
OZ-50	50	5 x 8 x 7
OZ-100	100	6 x 9 x 8
OZ-175	175	8 x 11 x 9
OZ-250	250	8 x 15 x 9
OZ-375	375	9 x 16 x 11
OZ-600	600	12 x 16 x 11
OZ-750	750	12 x 19 x 11
OZ-1200	1200	12 x 25 x 13

Tous modèles jusqu'à 5000 PPM
graisses 30-60 microns @ 70F

